

型號	測量範圍
2284-10	6-10mm
2284-18	10-18.5mm
2283-35	18-35mm
2283-60	35-60mm
2283-100	50-100mm
2283-160	50-160mm
2283-161	100-160mm
2283-250	160-250mm
2283-450	250-450mm

- 1-表頭鎖緊螺絲
- 2-手柄
- 3-活動側頭
- 4-護橋
- 5-固定測頭
- 6-主杆
- 7-墊片
- 8-接杆



1. 使用方法:

根據被測件尺寸和精度要求選用合適的指示表和測頭。使用前請先用校對環規進行對零，在環規的軸向面內找轉捩點，再在環規的徑向面內找轉捩點，確定指示表的“讀數”。測量時內徑量表儘量垂直於被測工件。

注意：內徑量表測量使用時應避免碰壓活動測頭，需按圖1、圖2方式放入和取出內徑量表。放入時，按圖1方式傾斜放入被測工件或校對環規，先使定位護橋與內壁接觸，再將內徑量表慢慢擺正(固定測頭先接觸內壁，活動測頭後接觸內壁)。取出時，按圖2方式先將內量表傾斜(勿使活動測頭受壓)，再將其取出。



圖1

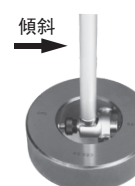
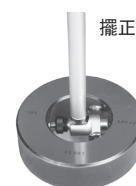


圖2

- 2. 可選附件:千分錶, 校對環規(6312系列), 內徑量表設定器。
- 3. 工作溫度為0-40°C, 相對濕度不大於80%。

測頭類型

